

## KONTROLA PROCESU STERYLIZACJI

### Postępowanie od momentu otrzymania testu do momentu dostarczenia go do laboratorium

- ✦ **Sporal A** - biologiczny wskaźnik kontroli procesu sterylizacji parą wodną w nadciśnieniu
  - ✦ **Sporal S** - biologiczny wskaźnik kontroli procesu sterylizacji gorącym powietrzem
  - ✦ **Amputkowy wskaźnik biologiczny** - biologiczny wskaźnik kontroli procesu sterylizacji parą wodną
- 
- Wskaźniki przechowywać i transportować w temperaturze pokojowej 20-25°C.
  - Wskaźniki testowe włożyć do co najmniej dwóch pakietów reprezentatywnych dla danego załadunku i umieścić w miejscach najtrudniej dostępnych dla czynnika sterylizującego (w 2-3 punktach badanego urządzenia).
  - Przeprowadzić ustalony program sterylizacji.
  - Po zakończeniu procesu sterylizacji wyjąć wskaźniki testowe z załadunku, zaznaczyć ich rozmieszczenie, okodować.
  - Do zestawu należy dołączyć wskaźnik niepoddany procesowi sterylizacji stanowiący kontrolę żywotności spor.
- UWAGA:** zgodnie z zaleceniami producenta wskaźnik kontrolny powinien być dołączony do każdego zestawu wskaźników testowych. Wskaźnika kontrolnego nie poddawać sterylizacji. Wskaźnik kontrolny musi posiadać taki sam numer LOT (numer serii) jak wskaźniki testowe.
- Wypełnić zlecenie na badanie.
  - Wskaźnik dostarczyć do laboratorium w czasie podanym przez producenta:
    - Sporal A, S - do 24 godzin
    - Amputkowe wskaźniki biologiczne:
      - EZTest - do 5 dni,
      - STERIM, STEAM - do 7 dni
  - Test zabezpieczyć podwójnym opakowaniem, które chroni przed zawilgoceniem oraz uszkodzeniem, np. koperta w worku strunowym lub w zgrzewanym rękawie.

Ulotka zgodna z Podręcznikiem Pobierania Próbek  
Pierwotnych wersja ulotki XIII z dnia 01.08.2023 r.